Manuel d'Utilisation

MACHINE LAVER 2000 CHARGEMENT DU HAUT

Index

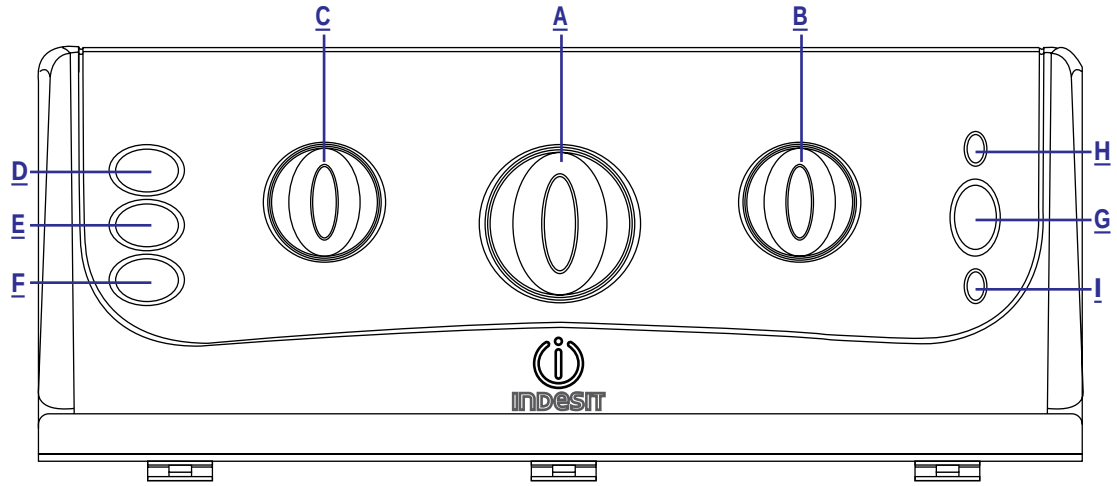
1	**CONFIGURATION DES MODELES**	5
1.1	Modèles avec Timer Electronique	5
1.2	Modèles avec Timer Electromécanique	6
1.3	Capacité de Chargement Bac TOP 2001	7
1.4	Bac des Lessives TOP 2001	8
2	**SCHEMAS ELECTRIQUES**	9
3	**MOTEURS A COLLECTEUR ET INDUCTION**	17
3.1	Schémas de Raccordement au Bornier	17
4	**CARACTERISTIQUES DES COMPOSANTS ELECTRIQUES TOP 2001**	18
5	**VALEURS SONDE EN FONCTION DE LA TEMPERATURE**	19
6	**SPECIFIQUES POUR LES MACHINES AVEC MOTEUR A COLLECTEUR ET MODULE ELECTRONIQUE**	20
6.1	Tableau de Bord Commandes	20
6.2	Mise en marche Programmes Normaux	20
6.3	Mise en route Programmes avec Départ Différé (Delay Timer)	21
6.4	Chargement du haut avec Display	22
7	**FONCTIONS PARTICULIERES**	26

8	**QUE FAIT LA MACHINE EN CAS DE PANNE**	27
8.1	Lecture des Fault signalé par Led de Stand By/On	27
8.2	Liste des Fault TOP 2001 et procédure à suivre pour la solution du problème	28
8.3	Autotest	31
9	**DEMONTAGE ET REMPLACEMENT DES COMPOSANTS**	32
9.1	Démontage Socle	32
9.2	Démontage Flancs	32
9.3	Flanc panneau Transmission	33
9.4	Démontage Moteur	33
9.5	Moteur Collecteur	34
9.6	Condensateur	34
9.7	Enlèvement/Remplacement Contrepoids gauche	35
9.8	Démontage Pressostat	35
9.9	Remplacement Coussinet et Cachet droit/gauche	36
9.10	Remplacement Amortisseurs	36
9.11	Démontage Tableau Commandes	37
9.12	Démontage Top	37
9.13	Inspection Timer Induction	38
9.14	Démontage Diaphragme	39
9.15	Démontage Distributeur Eau	40
9.16	Remplacement Soupape	40
9.17	Opérations en Séquences pour Démontage Display	41
9.18	Bloc Panier	43
9.19	Schéma Electrique	45

1 CONFIGURATION DES MODELES

1.1 Modèles avec Timer Electronique

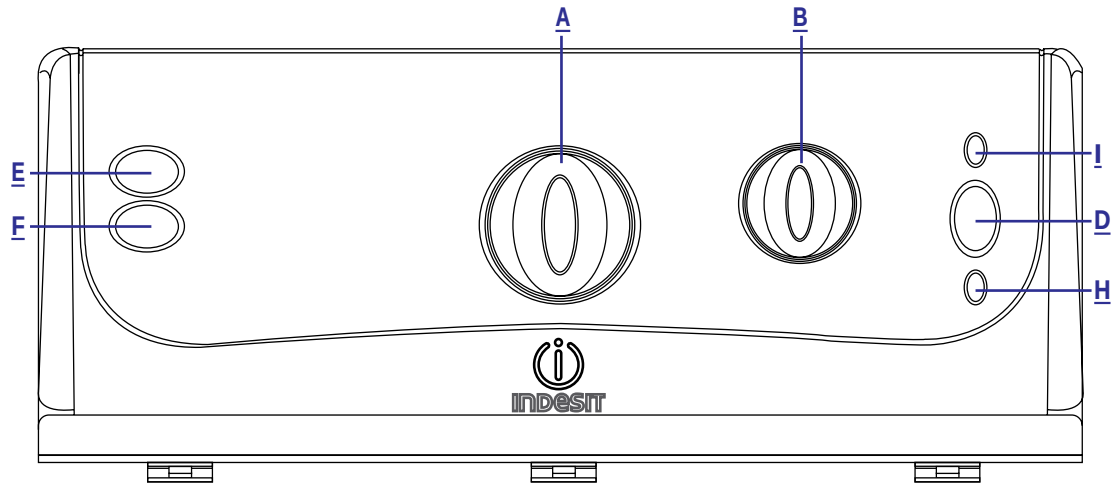
Fig. 1



Configuration
Vitesse d'Essorage
Bouton A: Sélecteur Programmes/Delay Timer
Bouton B: Sélecteur Température
Bouton C: Lavage Intens./Délicat *(selon les Modèles)*
Bouton C: Sélecteur Essorage *(selon les Modèles)*
Poussoir D: On/Exclusion Essorage *(selon les Modèles)*
Poussoir D: Lavage Rapide *(selon les Modèles)*
Poussoir E: Repassage facile
Poussoir F: Antitache
Poussoir G: On/Off
Led H
Led I
Moteur: Collecteur
Pressostat
Résistance Chauffage Eau

1.2 Modèles avec Timer Electromécanique

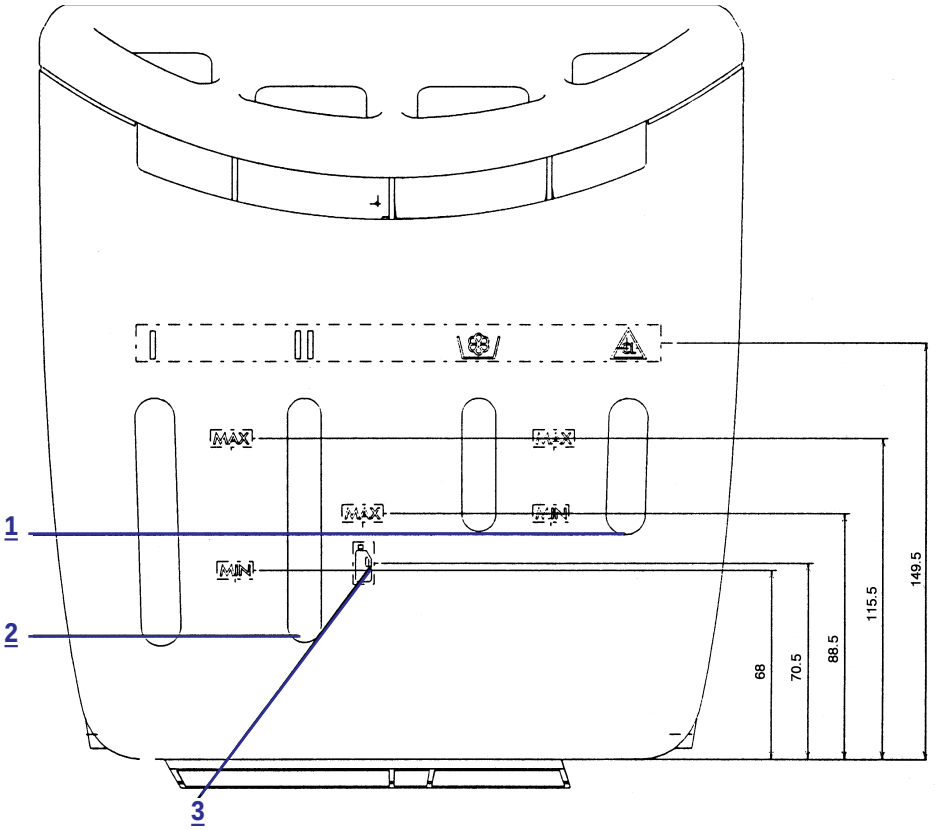
Fig. 2



Configuration
Bouton A: Timer
Bouton B: Thermostat réglable
Poussoir D: On/Off
Poussoir D: Lavage Rapide *(selon les Modèles)*
Poussoir E: Antifroissement (Synth./Délicat)
Poussoir F: Exclusion Essorage
Lampe I
Lampe H
Moteur: Induction *(2/12 Pôles - 2/16 Pôles selon les Modèles)*
Pressostat
Résistance Chauffage Eau

1.3 Capacité de Chargement Bac TOP 2001

Fig. 3



Distributeur	Niveau MAXIMUM Ouverture 98°
	CC.
Prélavage	120
Lavage	260
Lavage Liquide	166
Assouplissant	150
Blanchiment	130

1 Niveaux assouplissant eau de javel
2 Niveaux lessive en poudre
3 Niveaux lessive liquide

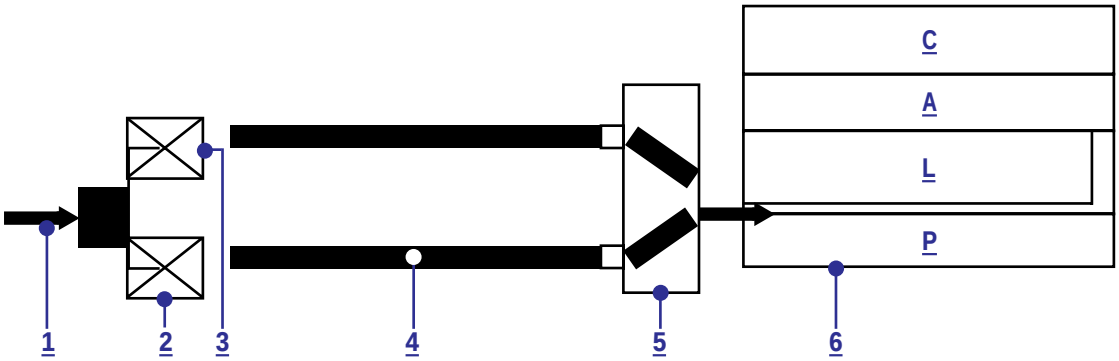
1.4 Bac des Lessives TOP 2001

Le distributeur est constitué d'une douche et d'un couvercle soudés, non séparables; il est inséré dans le dispenser de façon telle que d'éventuels débordements ou pertes accidentelles finissent dans le bac.
Grâce à l'emploi de deux soupapes, le distributeur peut être conçu pour une correcte distribution des eaux.

TREMIE/DOUCHE

Prévue pour machine à 2 soupapes, le blanchiment est alternatif au prélavage. Pour activer la phase de l'assouplissant, les deux soupapes doivent être stimulées.
La phase de l'assouplissant est illustrée dans la schématisation en figures.

Fig. 4 **Trémie/Douche**

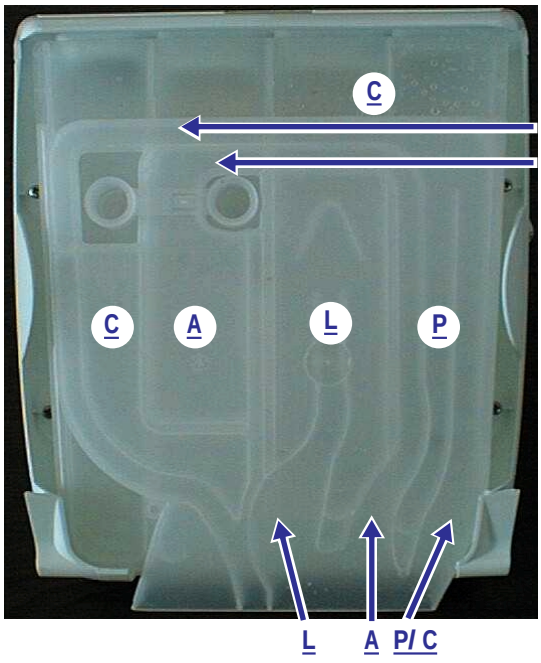


A Assouplissant
C Blanchiment
L Lavage
P Prélavage

1 H_2O de réseau
2 Bobine L
3 Bobine P
4 Tube caoutchouc

5 Distributeur
6 Dispenser

Fig. 5 **SCHEMATISATION FLUX DE L'EAU**



2 SCHEMAS ELECTRIQUES

Fig. 6 **SCHEMA DE PRINCIPE TOP 2001 à induction (avec Pressostat à 1 niveau)**

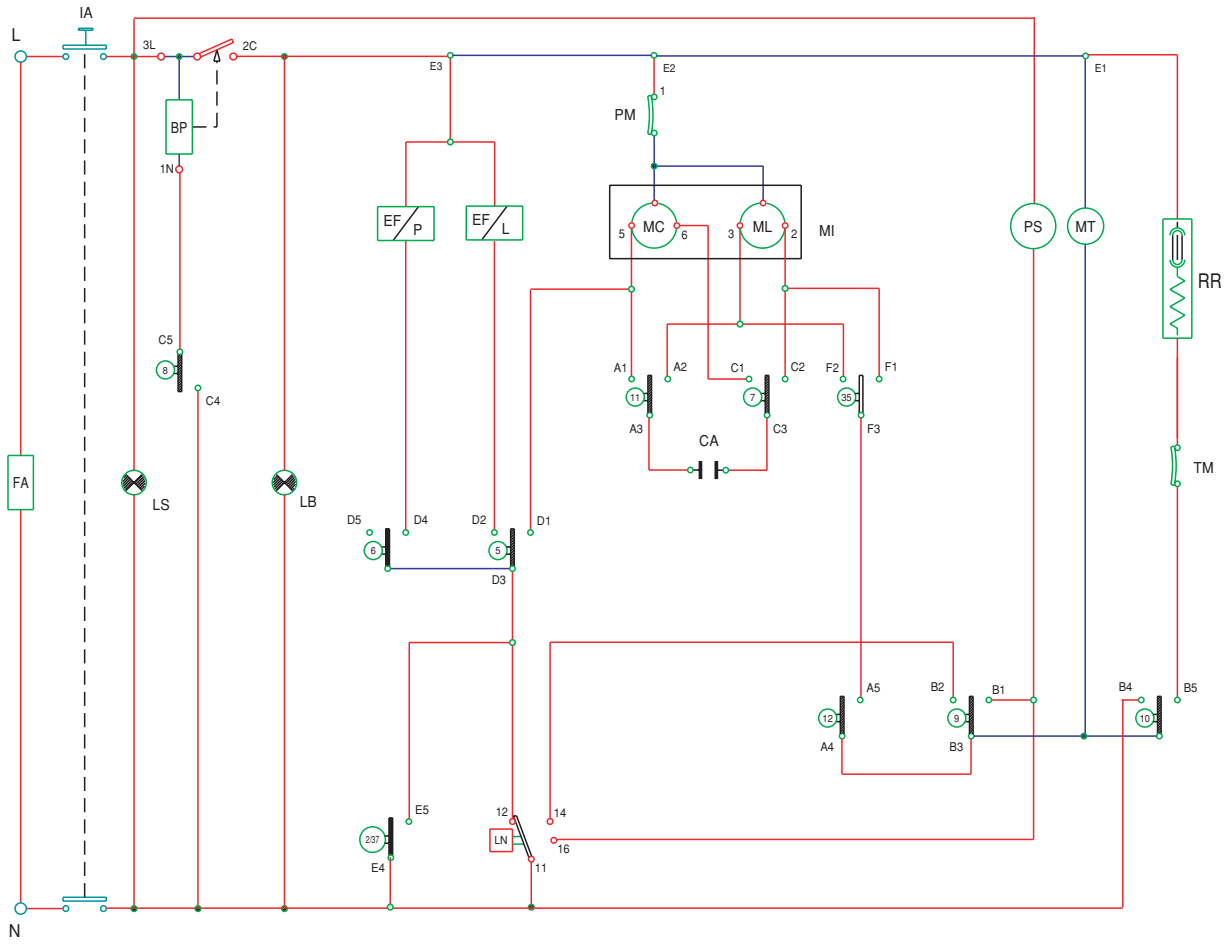


Fig. 7 **Variantes (selon les Modèles)**

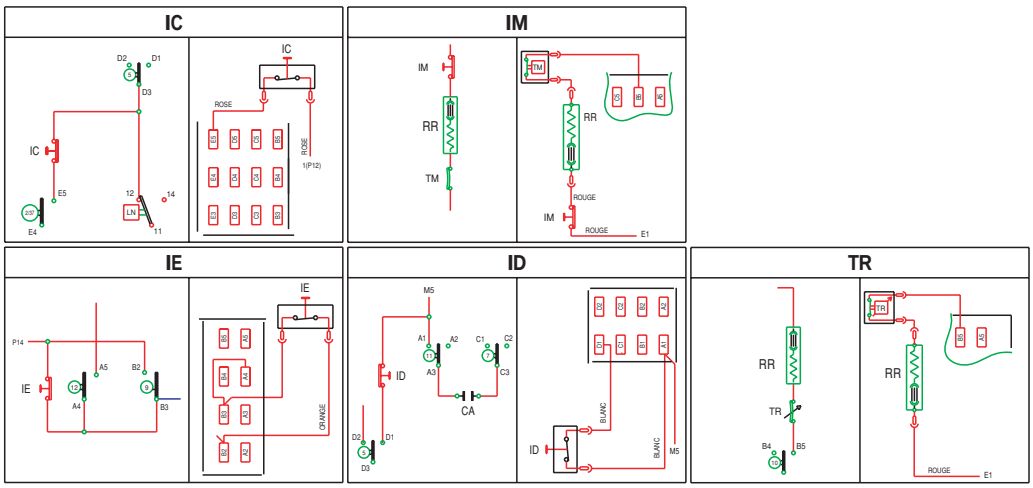


Fig. 8 **SCHEMA DE CABLAGE TOP 2001 à Induction (avec Pressostat à 1 niveau)**

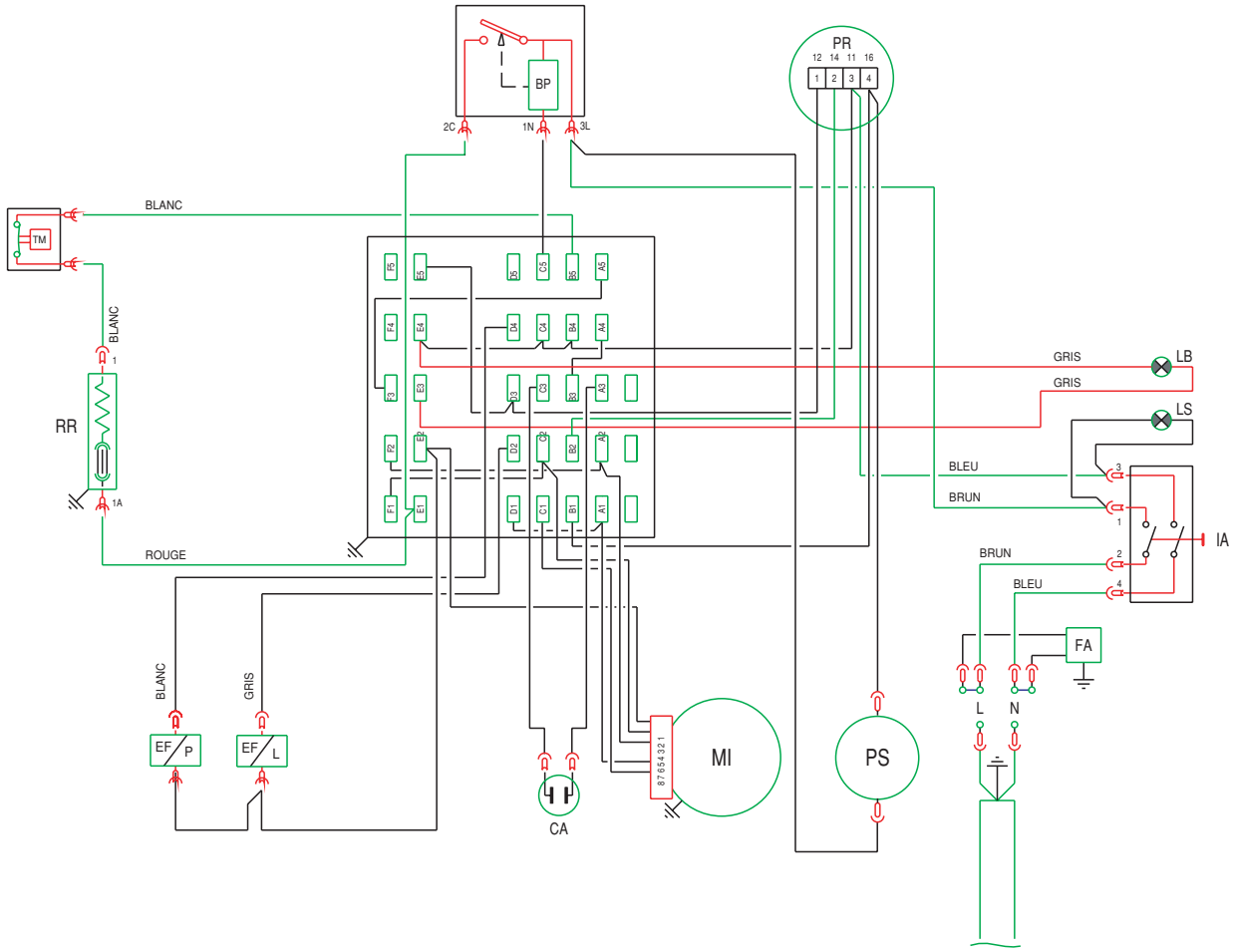


Fig. 9 **SCHEMA DE PRINCIPE TOP 2001 à Induction (avec Pressostat à 2 niveaux)**

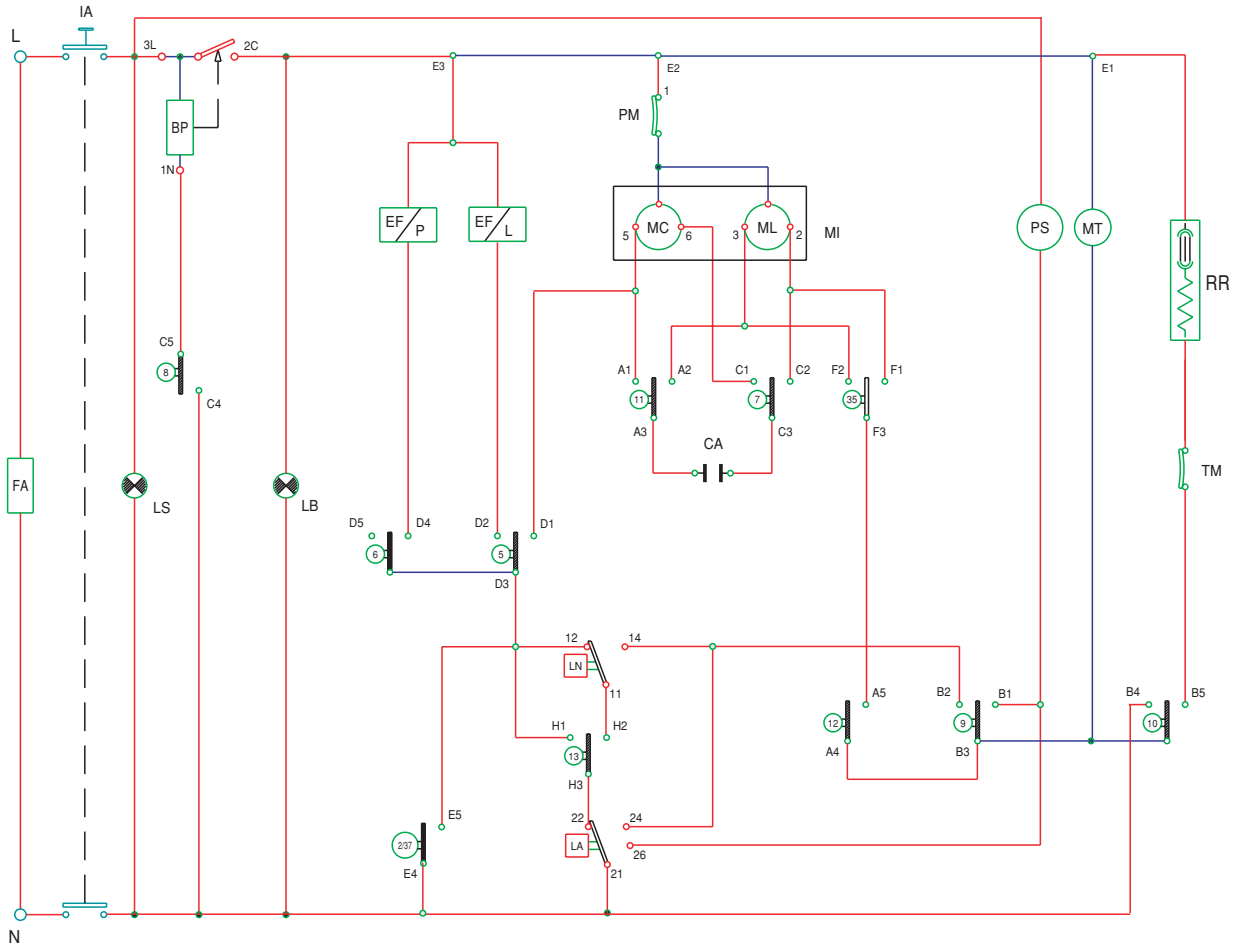


Fig. 10 **Variantes (selon les Modèles)**

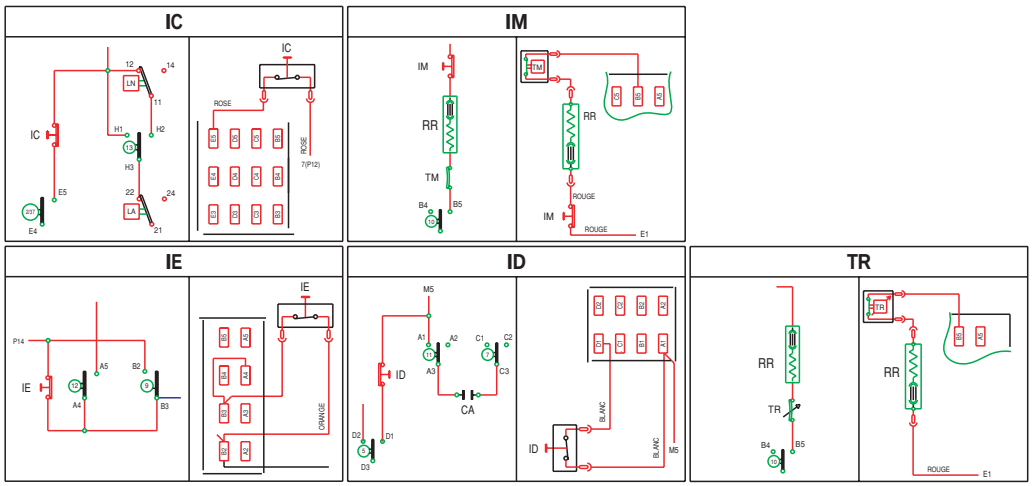


Fig. 11 **SCHEMA DE CABLAGE TOP 2001 à Induction (avec Pressostat à 2 niveaux)**

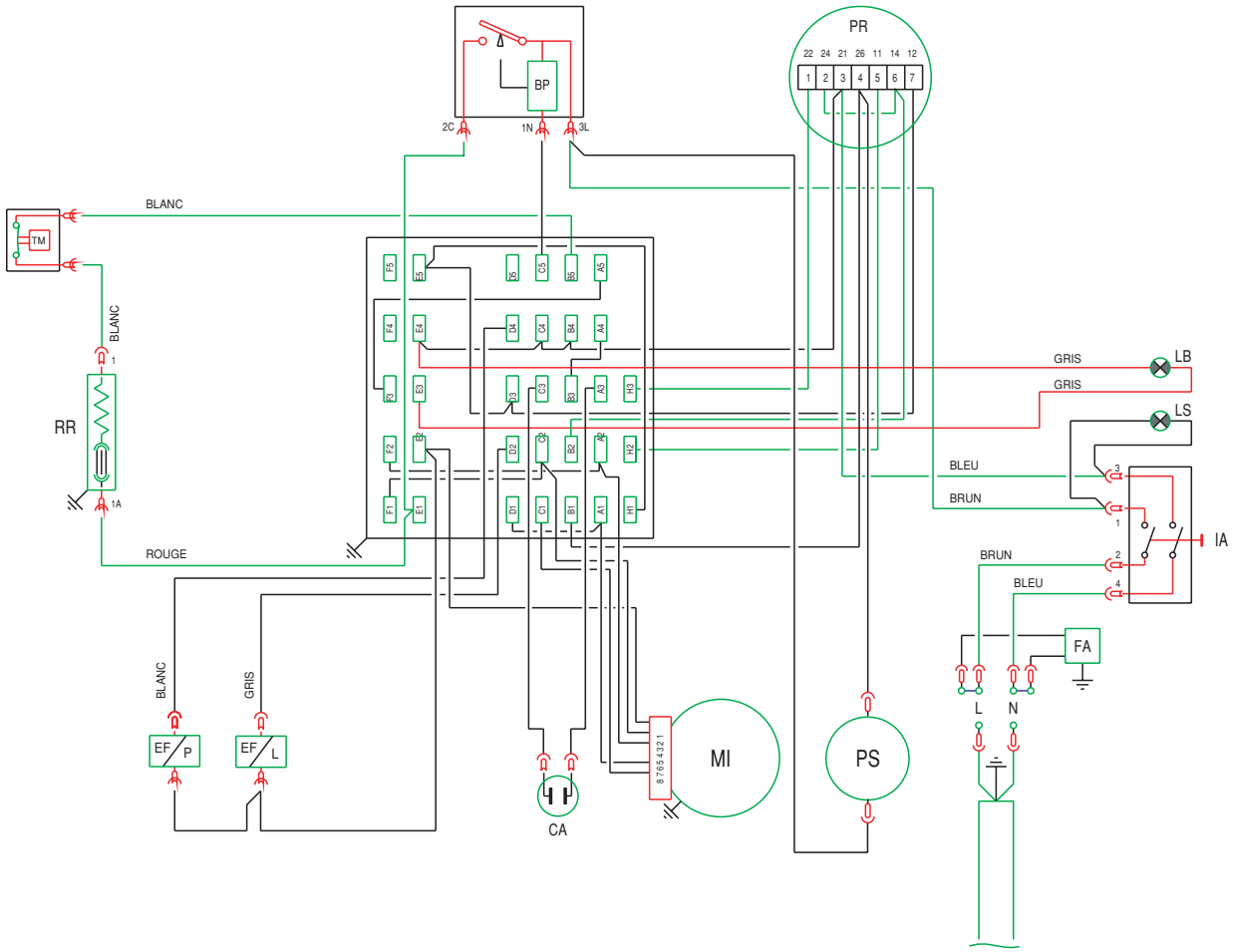
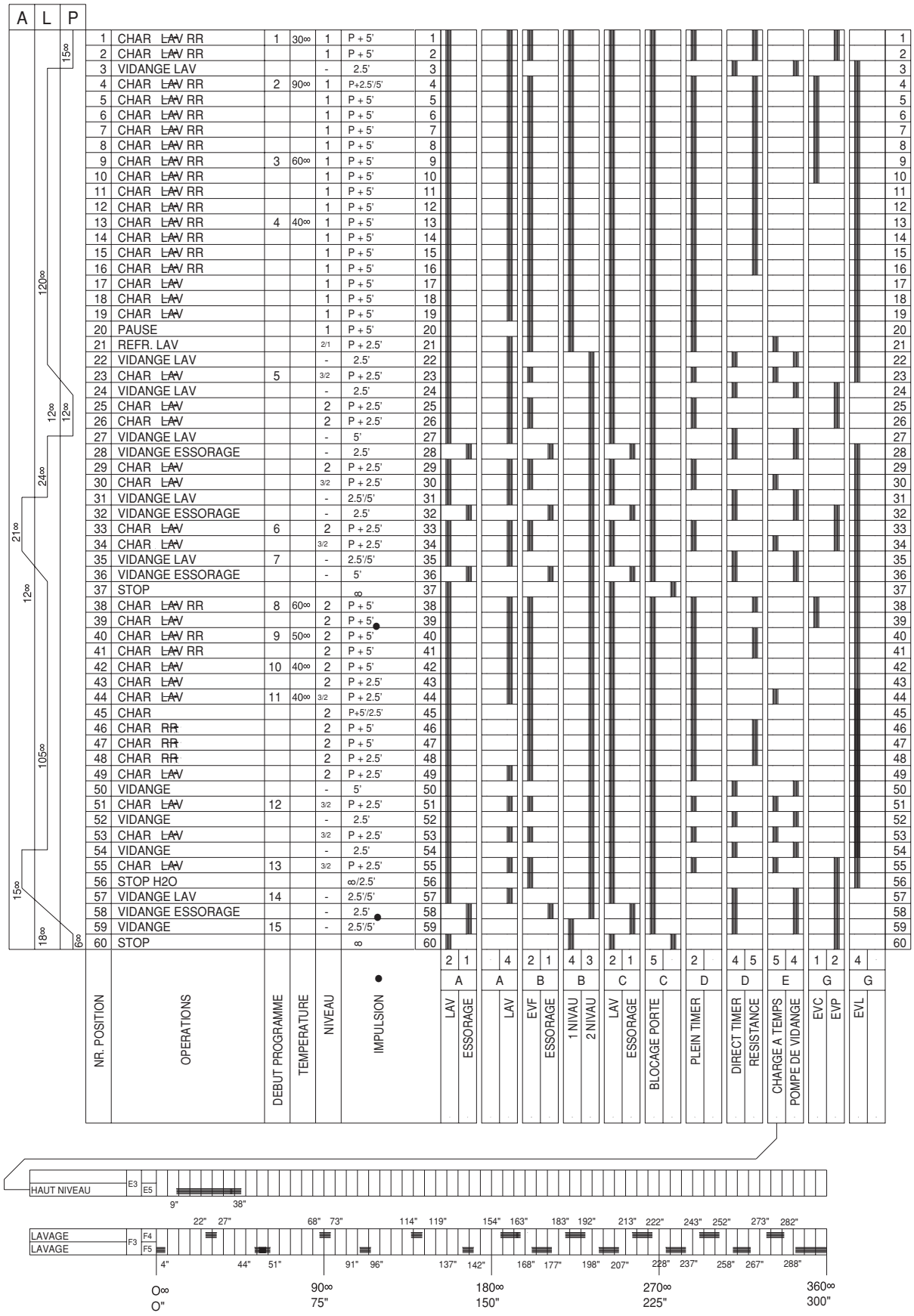


Fig. 12 **PARCOUS TOP 2001 (Timer Electromécanique)**



	OPERATIONS	DEBUT PROGRAMME	TEMPERATURE	NIVEAU	IMPULSION	
1	CHAR ~~LAV~~ RR	1	30∞	1	P + 5'	1
2	CHAR ~~LAV~~ RR			1	P + 5'	2
3	VIDANGE LAV			-	2.5'	3
4	CHAR ~~LAV~~ RR	2	90∞	1	P+2.5'/5'	4
5	CHAR ~~LAV~~ RR			1	P + 5'	5
6	CHAR ~~LAV~~ RR			1	P + 5'	6
7	CHAR ~~LAV~~ RR			1	P + 5'	7
8	CHAR ~~LAV~~ RR			1	P + 5'	8
9	CHAR ~~LAV~~ RR	3	60∞	1	P + 5'	9
10	CHAR ~~LAV~~ RR			1	P + 5'	10
11	CHAR ~~LAV~~ RR			1	P + 5'	11
12	CHAR ~~LAV~~ RR			1	P + 5'	12
13	CHAR ~~LAV~~ RR	4	40∞	1	P + 5'	13
14	CHAR ~~LAV~~ RR			1	P + 5'	14
15	CHAR ~~LAV~~ RR			1	P + 5'	15
16	CHAR ~~LAV~~ RR			1	P + 5'	16
17	CHAR ~~LAV~~			1	P + 5'	17
18	CHAR ~~LAV~~			1	P + 5'	18
19	CHAR ~~LAV~~			1	P + 5'	19
20	PAUSE			1	P + 5'	20
21	REFR. LAV			2/1	P + 2.5'	21
22	VIDANGE LAV			-	2.5'	22
23	CHAR ~~LAV~~	5		3/2	P + 2.5'	23
24	VIDANGE LAV			-	2.5'	24
25	CHAR ~~LAV~~			2	P + 2.5'	25
26	CHAR ~~LAV~~			2	P + 2.5'	26
27	VIDANGE LAV			-	5'	27
28	VIDANGE ESSORAGE			-	2.5'	28
29	CHAR ~~LAV~~			2	P + 2.5'	29
30	CHAR ~~LAV~~			3/2	P + 2.5'	30
31	VIDANGE LAV			-	2.5'/5'	31
32	VIDANGE ESSORAGE			-	2.5'	32
33	CHAR ~~LAV~~	6		2	P + 2.5'	33
34	CHAR ~~LAV~~			3/2	P + 2.5'	34
35	VIDANGE LAV	7		-	2.5'/5'	35
36	VIDANGE ESSORAGE			-	5'	36
37	STOP				∞	37
38	CHAR ~~LAV~~ RR	8	60∞	2	P + 5'	38
39	CHAR ~~LAV~~			2	P + 5'	39
40	CHAR ~~LAV~~ RR	9	50∞	2	P + 5'	40
41	CHAR ~~LAV~~ RR			2	P + 5'	41
42	CHAR ~~LAV~~	10	40∞	2	P + 5'	42
43	CHAR ~~LAV~~			2	P + 2.5'	43
44	CHAR ~~LAV~~	11	40∞	3/2	P + 2.5'	44
45	CHAR			2	P+5'/2.5'	45
46	CHAR ~~RR~~			2	P + 5'	46
47	CHAR ~~RR~~			2	P + 5'	47
48	CHAR ~~RR~~			2	P + 2.5'	48
49	CHAR ~~LAV~~			2	P + 2.5'	49
50	VIDANGE			-	5'	50
51	CHAR ~~LAV~~	12		3/2	P + 2.5'	51
52	VIDANGE			-	2.5'	52
53	CHAR ~~LAV~~			3/2	P + 2.5'	53
54	VIDANGE			-	2.5'	54
55	CHAR ~~LAV~~	13		3/2	P + 2.5'	55
56	STOP H2O				∞/2.5'	56
57	VIDANGE LAV	14		-	2.5'/5'	57
58	VIDANGE ESSORAGE			-	2.5'	58
59	VIDANGE	15		-	2.5'/5'	59
60	STOP				∞	60

Fig. 13 **SCHEMA ELECTRIQUE de PRINCIPE TOP 2001 à Collecteur**

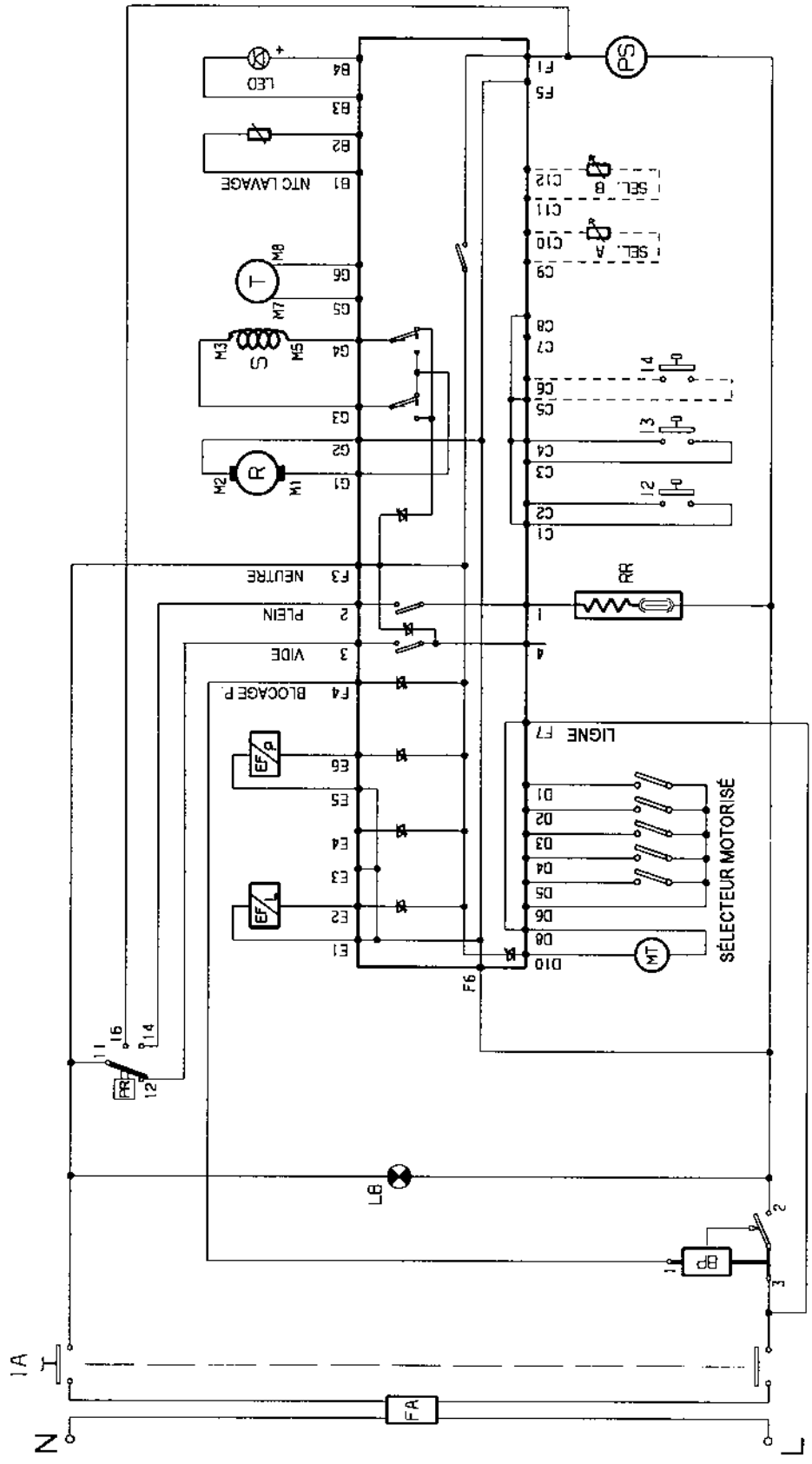
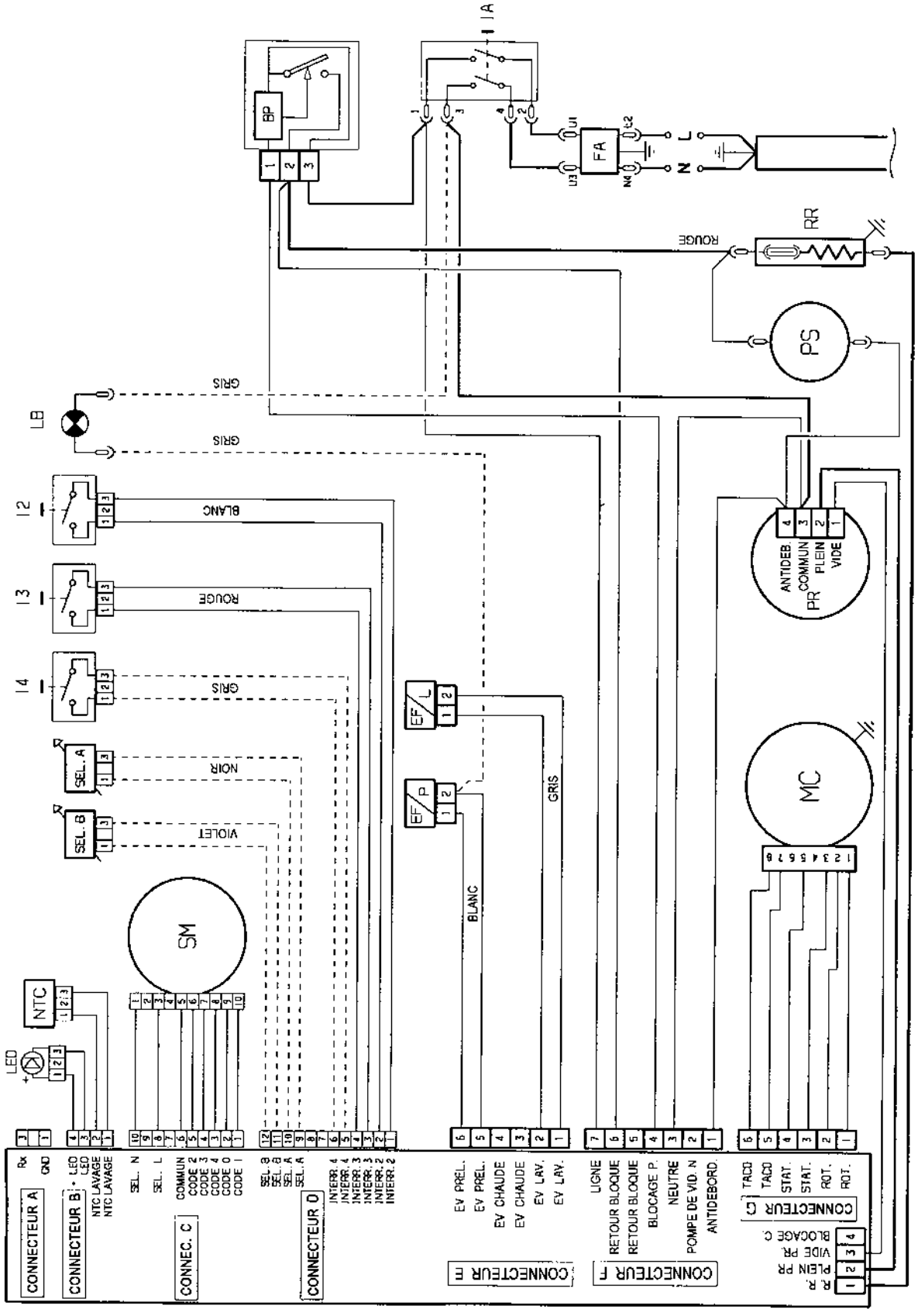


Fig. 14 **SCHEMA des CONNEXIONS au Module Electronique**



Légende relative aux Schémas Machines à Induction

BP	Blocage porte	MI	Moteur à induction	
CA	Condensateur mise en marche		ML	Enroulement
FA	Filtre antibruit		MC	Enroulement essorage
EF/L	Soupage eau froide/lavage	MT	Timer (moteur)	
EF/P	Soupage eau froide/prélavage	PM	Protecteur thermique moteur	
IA	Interrupteur on/off	PR	Pressostat 2 niveaux	
IC	Interrupteur (N.C.) 1/2 chargement		LN	Niveau normal
ID	Interrupteur exclusion essorage		LA	Haut niveau avec protec. anti-débord. (26)
IE	Interrupteur arrêt cycle avec eau	PS	Pompe de vidange	
IM	Interrupteur lavage froid	PR	Résistance chauffage	
LS	Lampe 0/1	TM	Thermostat température maximum	
LB	Lampe porte bloquée	TR	Thermostat réglable	

Légende relative aux Schémas Machines à Collecteur

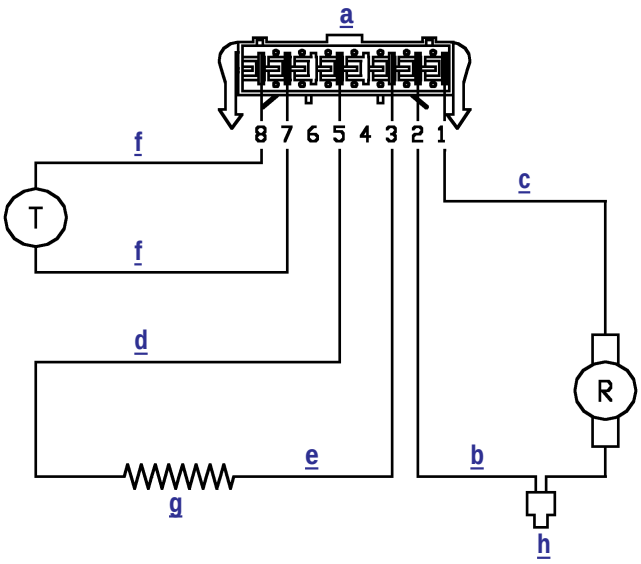
BP	Blocage porte	MI	Moteur collecteur	
FA	Filtre antibruit		R	Rotor
EF/L	Soupage eau froide/lavage		S	Stator
EF/P	Soupage eau froide/prélavage		T	Tachymètre
IA	Interrupteur 1 on/off	NTC	Sonde lavage	
I2	Interrupteur 2	PR	Pressostat 1 niveau avec protec. anti-débord. (16)	
I3	Interrupteur 3	PS	Pompe de vidange	
I4	Interrupteur 4	RR	Résistance chauffage	
LB	Lampe porte bloquée	SEL	Sélecteur	
LED	Led de signalation	SM	Sélecteur motorisé (timer)	

3 MOTEURS A COLLECTEUR ET INDUCTION

3.1 Schémas de Raccordement au Bornier

Fig. 15 **SCHEMA DE RACCORDEMENT Bornier vu de "A" (côté embrayage)**

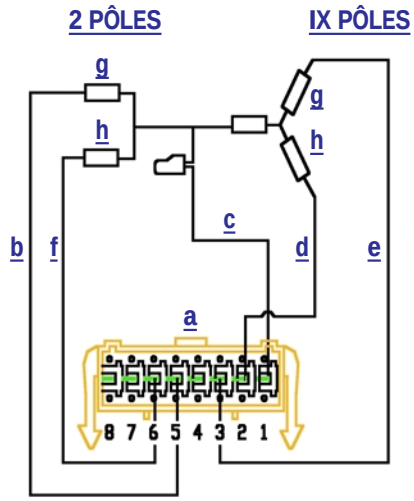
Sens de rotatin poulie:
ANTIORAIRE: alimentation points 5 (brun) et 2 (bleu clair) et cto cto points 3 (noir) et 1 (bleu)



- a Bornier ZETRONIC 94532-1108 avec faston mâle 6.3 x 0.8 cuivre type AMP 280096-1
- b Bleu clair
- c Bleu
- d Brun
- e Noir
- f Rouge
- g STATOR
- h PROTECTEUR

Fig. 16 **SCHEMA DE RACCORDEMENT Bornier vu de "A" (côté embrayage)**

Sens de rotation poulie (vue du côté sortie arbre):
2 PÔLES: irréversible, antioraire en alimentant points 1 (blanc) et 5 (bleu clair)
IX PÔLES: réversible, antioraire en alimentant points 1 (blanc) et 3 (brun)



- a Bornier ZETRONIC 94532-1108 avec faston mâle 6.3 x 0.8 cuivre type AMP 280096-1
- b Bleu clair
- c Blanc
- d Jaune
- e Brun
- f Rouge
- g Principale
- h Aux

4 CARACTERISTIQUES DES COMPOSANTS ELECTRIQUES TOP 2001

MOTEUR INDUCTION 2/12		Résistance [ohm]
Moteur IB-MEI 2/12	1-2	65,5 ± 7%
	1-3	65,5 ± 7%
	2-3	80 ± 7%
	1-5	16,5 ± 7%
	1-6	36,5 ± 7%

MOTEUR INDUCTION 2/16		Résistance [ohm]
Moteur IB-MEI 2/16	1-2	71 ± 7%
	1-3	71 ± 7%
	2-3	88 ± 7%
	1-5	11 ± 7%
	1-6	26 ± 7%

MOTEUR COLLECTEUR		Résistance [ohm]
CESET 800÷1000 rpm	1-2	2,46 ± 7%
	3-5	1,83 ± 7%
	7-8	115,4 ± 7%

POMPE		Résistance [ohm]
PLASET	1-2	165 ± 7%

SOUPAPE = 3800 ohm

POMPE		Résistance [ohm]
ASKOLL	1-2	198 ± 8%

5 VALEURS SONDE EN FONCTION DE LA TEMPERATURE

Sonde ELTH S.A. Type 279 ..... 20 kohm

Température °C	Valeurs R = Kohm
15	30,00
20	24,70
25	20,30
30	16,60
35	13,50
40	11,25
45	9,15
50	7,65
55	6,45
60	5,36
65	4,52
70	3,82
75	3,25
80	2,77
85	2,37
90	2,04
95	1,75

6 SPECIFIQUES POUR LES MACHINES AVEC MOTEUR A COLLECTEUR ET MODULE ELECTRONIQUE

6.1 Tableau de Bord Commandes

Modalités LEDS

- **Modalité A "Stand By"**
  Le led clignote à la fréquence de 1 Hz indique que la machine n'effectue aucun programme. Cette modalité est active après les "Stop" et après les "Reset"
- **Modalité B "Acceptation programmes"**
  Le led clignote pour environ 3" avec une fréquence de 10 Hz
- **Modalité C "Modalité de ON"**
  Le led reste constamment allumé

6.2 Mise en marche Programmes Normaux

- **Mettre l'interrupteur On/Off en position "ON"**
  Le led (Stand By/Off) se met en position Stand By (clignotement 1 Hz)
- **Mettre le sélecteur sur le programme désiré et le garder dans cette position pour au moins 5 secondes**
  Le led passe en modalité "B" (il clignote 3 secondes) et puis en modalité "On" (constamment allumé)
- **Le programme de lavage sélectionné commence**

Note A ce point, même en agissant sur le bouton du sélecteur on ne peut pas changer la sélection du programme. On peut arrêter le cycle en portant le sélecteur sur une des positions de reset indiquée par un petit (pois) point sur le disque des programmes.

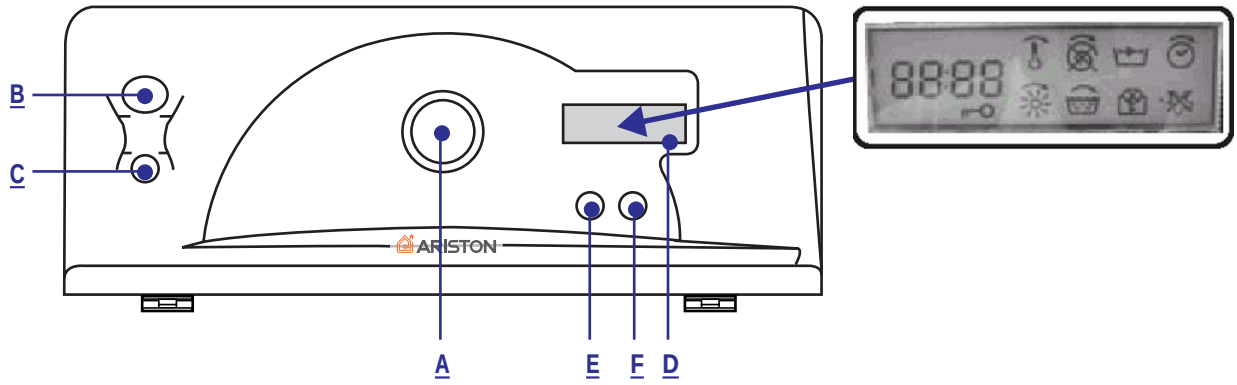
6.3 Mise en route Programmes avec Départ Différé (Delay Timer)

- **Porter l'interrupteur On/Off en position "ON"**
  Le led (Stand By/Off) se met en position Stand By (clignotement 1 Hz)
- **Porter le sélecteur sur le délai désiré et le garder en cette position pour au moins 5 secondes**
  Le led passe en modalité "B" (il clignote 3 secondes) et puis en modalité "On" (constamment allumé)
- **Porter le sélecteur sur le programme désiré et le garder dans cette position pour au moins 5 secondes**
  Le led passe en modalité "B" (il clignote 3 secondes) et puis il effectue un clignotement de 2 secondes "On" et 4 secondes "Off" pour indiquer que le délai est actif
- **Une fois que le calcul du délai est terminé, le programme de lavage pré-sélectionné**

Note Comme pour le programme normal, pour effectuer n'importe quelle variation des sélections déjà acceptées, il faut arrêter le cycle en portant le sélecteur pour au moins 5 secondes sur une des positions de reset indiquées par un petit pois sur le disque des programmes.
Même en enlevant la tension, le programme choisi ne se resette pas!

6.4 Chargement du haut avec Display

Fig. 17



Bouton programmes

Pour sélectionner les programmes, tu dois faire coïncider l'indice placé sur le bouton A avec le symbole /numéro correspondant au programme désiré.

On-Off Allumé-Eteint

Lorsque l'on appuye sur le bouton-poussoir B, le lave-linge est allumé; lorsqu'il n'est pas appuyé, il est éteint.
Le fait d'éteindre la machine, n'annule pas le programme sélectionné.
Lorsque l'on allume la machine, tous les symboles présents sur le display s'allument pendant 8 secondes, et ensuite seulement ceux sélectionnés clignotent.

Start /Reset - Départ/Mise à zéro

Ce bouton-poussoir permet de faire démarrer le programme de lavage déterminé ou de l'interrompre.
Avec une brève pression, le bouton-poussoir effectue le **Start** et avec une pression d'au moins **3** secondes, le bouton-poussoir effectue le **Reset**.
*Après le **Start**, le déplacement du bouton des programmes n'a plus aucune influence.*

Verre Display/ Menu-Sélection

Sur la partie droite, toutes les options disponibles sont visualisées. Avec la touche **Menu** E, tu peux sélectionner l'option que tu désires et son symbole commence à clignoter.
Sur la partie gauche, la valeur ou l'état (**On-Off/Allumé-Eteint**) de l'option sélectionnée est visualisée, que tu peux modifier avec la touche **sélection**.
Pour accéder à l'option successive, appuyé sur la touche **Menu** F, sinon appuyé sur la touche C pour commencer le cycle de lavage.
Ensuite, toutes les options disponibles sont énumérées.

Selon le programme établi, seulement les options spécifiques suivantes seront actives:

Température

Le Display indique la température maximum relative au programme établi; elle peut être réduite en appuyant sur la touche **Sélection** jusqu'au lavage à froid (Off). Cette option est active avec tous les programmes de lavage.

Réglage Essorage

Le Display indique la vitesse maximum relative au programme établi; elle peut être réduite en appuyant sur la touche **Sélection** jusqu'à exclusion de cette dernière (**Off**). Durant le lavage, l'activation de l'exclusion de l'essorage est signalée par l'allumage du symbole.
Cette option est active avec tous les programmes à l'exception du **11** (soie) et de l'**Evacuation**.

Delay Timer - Départ Différé

Permet de retarder le fonctionnement de la machine de **1** à **24** heures en agissant sur la touche **sélection**.
L'activation de départ différé est signalée par l'allumage du symbole jusqu'au moment du départ du cycle de lavage.
Cette option peut être activée seulement avec les programmes de lavage et non pas avec les programmes Evacuation et Essorage.

Repassage Facile

Cette fonction permet d'obtenir une lessive qui n'est pas froissée et par conséquent plus **facile à repasser**.
Selon le type de tissu, la machine optimise les conditions de lavage.
Elle est active avec les programmes **3-5-6-7-8**-11 et **Rinçages**.
Pour l'activer, il faut appuyer sur la touche **sélection** jusqu'au moment où la parole **ON** apparaît.
Pour les programmes **6-7-8-11** et **Rinçage délicat**, le cycle de lavage s'interrompt en laissant la lessive tremper dans l'eau avant l'évacuation. **Pour compléter le cycle, appuyer sur la touche de sélection**.
Durant le lavage, l'activation de l'option est signalée par l'allumage du symbole .

Note Elle ne doit pas être utilisée avec l'option **Anti-Tache**.

Anti-Tache

Avec cette commande, le lave-linge effectue un lavage plus intense qui optimise l'efficacité des additifs liquides, permettant ainsi d'éliminer les taches les plus résistantes.
Pour l'activer, appuyer sur la touche de sélection jusqu'au moment où l'écriture **ON** apparaît.
Durant le lavage, l'activation de l'option est signalée par l'allumage du symbole .
Cette option est active avec les programmes **2-3-5-6-7-8-10** et **Rinçages**.

Note Elle ne doit pas être utilisée avec l'Option **Repassage Facile**.

Intensité de Lavage

Elle te permet de modifier les caractéristiques du programme de lavage choisi, selon le degré de saleté de la lessive.
Il y a **3** niveaux; pour les sélectionner, appuyer sur la touche **sélection**:

Bas

Moyen

Haut

Cette option est active avec les programmes **1-2-3-5-6-7-8**.

Niveau de Rinçage

Sert à augmenter l'efficacité du rinçage. Nous te conseillons de l'utiliser lorsque le lave-linge est à chargement plein avec des doses élevées de détersifs et hypersensibilité aux détersifs (allergies de contact).
Il y a 3 niveaux; pour les sélectionner, appuyez sur la touche **sélection**:

Bas

Moyen

Haut

Cette option est active avec les programmes **1-2-3-4-5-6-7-8** et **Rinçages**.

Note La fonction symbole (seulement pour les lave/sèche-linge) n'est pas active.

Visualisations particulières:
(partie gauche du verre du display)

- **Dès que tu allumes la machine...**
  Tu peux visualiser le temps restant du dernier programme de lavage établi.
- **Durée du Programme**
  Pendant le cycle de lavage, le temps restant est visualisé.
- **Code d'Erreur**
  En cas d'anomalie, un code est visualisé qui doit être transmis à l'Assistance Technique (ex: **F-01**).
- **Fin du Programme**
  L'écriture **End** est visualisée à la fin du programme.
- **Pendant le Lavage....**
  Tu peux visualiser les caractéristiques du programme en cours en appuyant sur la touche **menu** et éventuellement les modifier en agissant sur la touche **sélection**.
- **Ouverture de la Porte**
  Le symbole allumé indique que l'hublot est bloqué pour empêcher des ouvertures accidentelles. Afin d'éviter des dégâts, il faut attendre qu'il s'éteigne et que l'écriture **End** apparaisse, avant d'ouvrir les portes.

7 FONCTIONS PARTICULIERES

Antishock

Dans le cas où la machine, avant de commencer la phase de vidange, trouve une température supérieure à 65°, avant d'activer la pompe de vidange, elle effectue un cycle particulier:

1. Elle charge 5 litres de la soupape de lavage
2. Elle actionne le moteur pendant 4' avec mouvement 5" ON et 5" OFF à la vitesse de 25 Rpm
3. Elle vérifie la température de l'eau: si supérieure à 60 °C, elle retourne à la phase 1; si inférieure, elle effectue la vidange et puis l'essorage

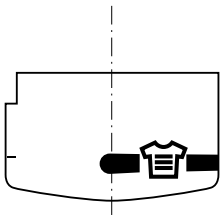
Antifoam

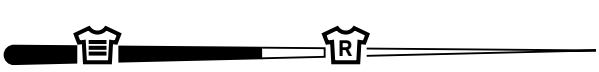
Dans le cas où la machine, pendant l'essorage, se trouve en présence de mousse eccessive, elle effectue le cycle suivant:

1. Stop pendant 2'
2. Elle charge 10 litres de la soupape de lavage
3. Elle actionne le moteur pendant 2' à la vitesse de 25 Rpm avec mouvement 5" ON et 5" OFF
4. Reprend l'essorage interrompu au début

Note Cette procédure est répétée jusqu'à l'élimination de la mousse.

Lavage intensif





Il permet de modifier les caractéristiques du programme pré-sélectionné:

1. En tournant le bouton vers le sélecteur foncé on obtient un lavage plus intensif et une augmentation de la durée du programme
2. En tournant le bouton vers le sélecteur clair on obtient un lavage plus délicat et une réduction de la durée du cycle

8 QUE FAIT LA MACHINE EN CAS DE PANNE

8.1 Lecture des Fault signalé par Led de Stand By/On

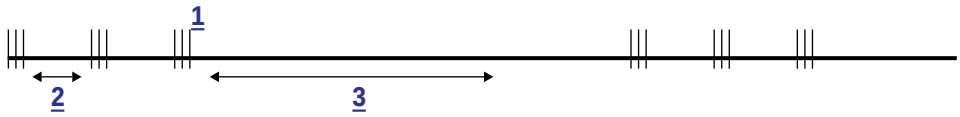
La condition de Fault est signalée par:

1. La rotation continue du sélecteur
2. Mise en route de la soupape et de la pompe de vidange pendant les premières 4 secondes
3. Blocage de la porte de l'hublot
4. Clignotement du Led de Stand By/On

Le nombre de clignotements équivaut au code du fault que l'on peut lire de la manière suivante:

- Tout clignotement rapide (série de 2 ou 3 Flash du led très rapprochés) représente une valeur de code
- Le code des fault est évalué en comptant le nombre de clignotement effectués à un intervalle de 4" environ l'un de l'autre
- Le calcul est arrêté lorsque, entre deux clignotements rapides, il y a un intervalle de temps égal à 8/9"

Fig. 18 **Esp. F03**



1 2/3 Flash rapides = 1 code
2 Environ 4"
3 Environ 8/9"

Note La procédure est répétée cycliquement par la machine.

8.2 Liste des Fault TOP 2001 et procédure à suivre pour la solution du problème

Pour chaque fault, la procédure doit être suivie de manière séquentielle: évidemment, une fois arrivé à la solution du problème, la procédure doit être interrompue.

F01: Triac Court-circuit

1. Contrôler efficacité des contacts sur la Fiche du Connecteur CNG
2. Contrôler Bornier Moteur (problème éventuel causé par les attaques des résidus de travail chimiques sur les contacts)
3. Remplacer la Fiche

F02: Moteur en Bloc, Tachymètre en Court/Ouvert

1. Contrôler efficacité contacts sur la Fiche du Connecteur CNG
2. Vérifier Connecteur Moteur
3. Contrôler Continuité CNG/Connecteur Moteur
4. Contrôler Enroulements Moteur
5. Contrôler Enroulement Tachymètre
6. Remplacer la Fiche

F03: Signale NTC Ouvert/Court-circuit

1. Contrôler efficacité contacts sur la Fiche du Connecteur CNB
2. Contrôler Câblage NTC
3. Contrôler Continuité Câblage des Connecteurs CNB/NTC
4. Remplacer NTC
5. Remplacer Fiche

F04: Signale Overflow et Vide Pressostat en Même Temps (Pressostat Bloqué sur Vide)

1. Contrôler efficacité contacts sur la Fiche du Connecteur CN1
2. Vérifier Contacts Pressostat
3. Contrôler Continuité Câblage CN1/Pressostat
4. Remplacer Pressostat
5. Remplacer Fiche

F05: Signale Pompe Bloquée ou Pressostat Figé sur le Plein

1. Contrôler efficacité contacts sur la Fiche du Connecteur CNF (Connecteur Pompe)
2. Vérifier Connecteur Pompe
3. Contrôler Filtre Pompe
4. Contrôler Enroulements Pompe
5. Remplacer Pompe
6. Remplacer Fiche

F06: Erreur Sélecteur (on ne trouve pas de Code)

1. Contrôler efficacité contacts sur la Fiche du Connecteur CNC (Connecteur Sélecteur)
2. Contrôler efficacité Connecteur Sélecteur
3. Contrôler Continuité Sélecteur/CNC
4. Contrôler Moteur Sélecteur
5. Remplacer Sélecteur
6. Remplacer Fiche

F07: Relais Résistance Figé

1. Contrôler efficacité contacts sur la Fiche du Connecteur CN1
2. Vérifier CN1
3. Vérifier Connextion Résistance
4. Remplacer Fiche

F08: Relais Résistance Non Actif

1. Contrôler efficacité contacts sur la Fiche du Connecteur CN1
2. Vérifier Connexion Résistance
3. Vérifier Connexion Pressostat
4. Remplacer Résistance
5. Remplacer Pressostat
6. Remplacer Fiche

F09: Signale Erreur Setup Machine

1. Contrôler Version Microprocesseur
2. Demander Eeprom Rechange en indiquant version Microprocesseur

F10: Signale Vide et Plein Pressostat ou bien ni Vide ni Plein Pressostat

1. Contrôler efficacité contacts sur la Fiche du Connecteur CN1
2. Vérifier Câblage Pressostat
3. Contrôler Continuité CN1/Pressostat
4. Remplacer Pressostat
5. Remplacer Fiche

F11: Signale absence Feedback Pompe

1. Contrôler efficacité contacts sur la Fiche du Connecteur CN1
2. Contrôler efficacité contacts sur la Fiche du Connecteur CNF
3. Vérifier Connecteur Pompe
4. Vérifier Connecteur Pressostat
5. Contrôler Enroulement Pompe
6. Remplacer Pompe
7. Remplacer Fiche

F12: Manque Communication Fiche Display-Fiche

1. Contrôler l'efficacité des contacts sur la fiche du connecteur CNC
2. Repasser Connecteur 8 voies sur fiche Display
3. Contrôler Continuité connecteur CNC-CN 8 voies
4. Remplacer Fiche Main
5. Remplacer Fiche Display

F16: Bloc Panier Ne Fonctionne Pas

1. Repasser connecteur Fiche CNC
2. Repasser connecteur bloc panier
3. Contrôler continuité câblage CNC/bloc panier et alimentation bloc panier
4. Remplacer bloc panier
5. Remplacer fiche

Note **Du Fault F01 au Fault F11**
Ce sont ceux qui sont indiqués par le LED de Stand by/on sur les machines ARISTON- INDESIT.
Aux machines ARISTON avec display s'ajoutent le Fault F16, et F12.

8.3 Autotest

Clé Hardware

C'est un instrument pour obliger la machine à effectuer un cycle d'AUTO-TEST.

Note Avec l'arrivé des modèles Top 2001 la clé Hardware a été modifiée par rapport à celle de la LVB 2000. La nouvelle clé ne possède pas de languette de positionnement et elle peut être utilisée pour les deux typologies de machines.

Procédure d'AUTOTEST avec clé Hardware

1. Porter LB en position de reset pour au moins 5" et attendre le clignotement du led
2. Introduire la clé Hardware dans le slot de série de la machine placé sur le dossier
3. Placer l'interrupteur de la clé Hardware en position "Test"
4. Attendre le blocage de la porte et le démarrage de la rotation du sélecteur (machine en Fault)
5. Placer l'interrupteur de la clé Hardware en position "PC"

La procédure d'Autotest commence

La machine effectuera le cycle suivant:

- Le sélecteur programme avance jusqu'à la position "0"
- La soupape lavage charge pendant 10" environ
- Soupape prélavage charge pendant 10" environ
- Soupape lavage et prélavage chargent en même temps jusqu'au plein du pressostat
- Chauffe jusqu'à 30 °C et fait bouger le moteur à DX et à SX
- Le sélecteur des programmes avance de 9 déclics
- Vidange et essorage
- Le sélecteur des programmes se met sur une des positions de reset
- STOP

Note Le cycle de Test peut être répété de nombreuses fois et peut être interrompu en mettant le sélecteur sur une des positions de Reset.

9 DEMONTAGE ET REMPLACEMENT DES COMPOSANTS

9.1 Démontage Socle

Fig. 19

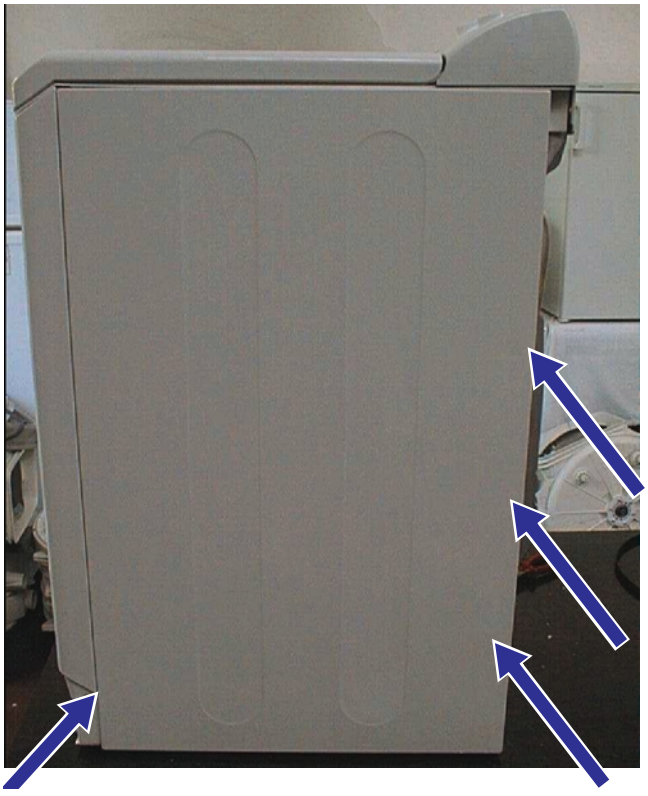
On effectue un ouverture dans la partie centrale du socle pour introduire les doigts et extraire le socle.

Cette opération est réalisée pour:

- arriver à la préchambre de la pompe de vidange;
- pour arriver aux vis de fixation antérieures des flancs, si celles-ci doivent être démontées.

9.2 Démontage Flancs

Fig. 20



L'opération de démontage est identique pour les deux flancs:

- Enlever le socle;
- Dévisser les 2 vis de fixation (Tx15) côté panneau frontal;
- Effectuer la même opération pour le côté postérieur;
- Enlever le flanc en l'extrayant de la partie postérieure de la machine.

Note Pour accéder à tous les composants de la machine il faut toujours démonter un les deux flancs, selon le type de composant.

9.3 Flanc panneau Transmission

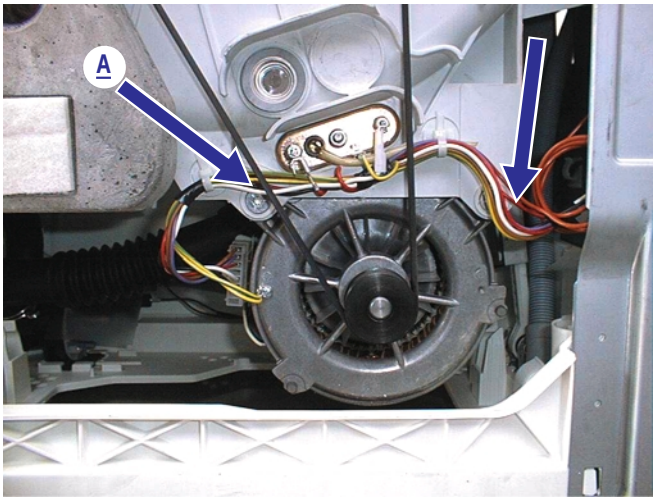
Fig. 21

Après avoir démonté le flanc droit, on peut accéder au panneau transmission pour le remplacement des composants suivants:

- Courroie;
- Poulie;
- Moteur;
- Condensateur;
- Amortisseur;
- Contrepoids.

9.4 Démontage Moteur

Fig. 22

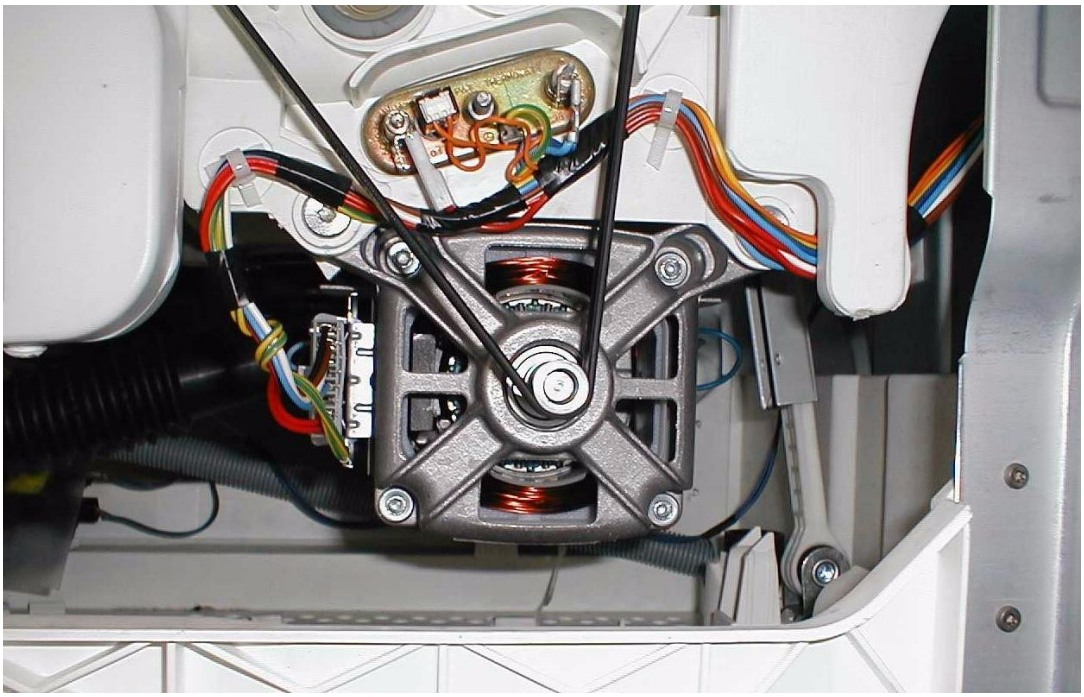


Séquence des opérations:

- Enlever la courroie;
- Retirer le connecteur;
- Dévisser les vis de terre moteur;
- Dévisser les le 2 vis A de fixation: 8 × 35 mm (Tx30).

9.5 Moteur Collecteur

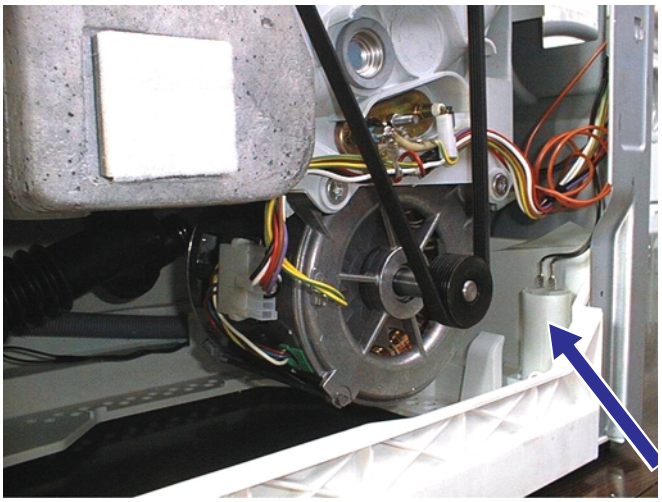
Fig. 23



9.6 Condensateur

Modèles avec Moteur à Induction

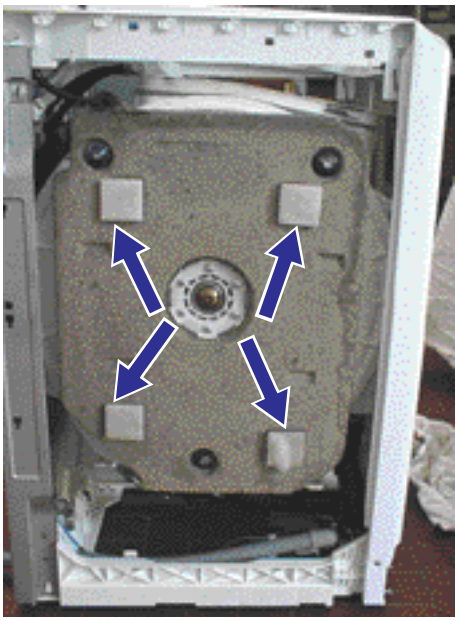
Fig. 24



- Démonter le flanc droit;
- Retirer les faston;
- Enlever le condensateur qui est fixé à encastrement.

9.7 Enlèvement/Remplacement Contrepoids gauche

Fig. 25

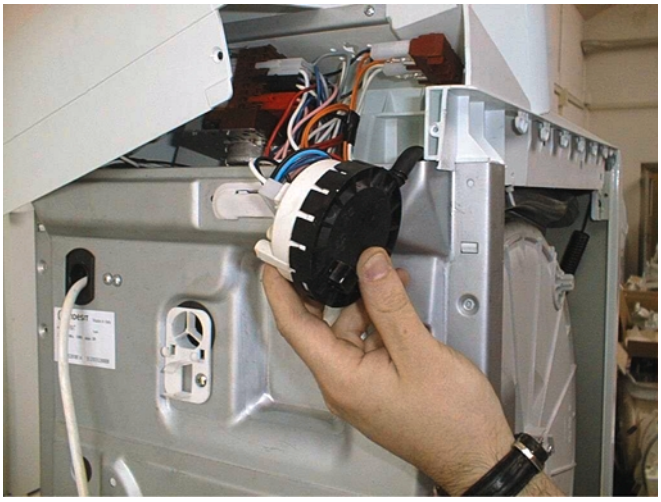


- Enlever le flanc gauche;
- Dévisser les 3 viti qui le fixe à la cuve (Tx30);
- Enlever le contrepoids en ayant soin d'appliquer de nouveaux tampons auto-collants en cas de remplacement.

Note On remplace le flanc droit de la même manière.

9.8 Démontage Pressostat

Fig. 26



- Démonter le flanc gauche;
- Démonter le tableau de bord commandes;
- En partant du côté du flanc, appuyer sur le support en plastique du pressostat qui le fixe à la barre et extraire le pressostat.

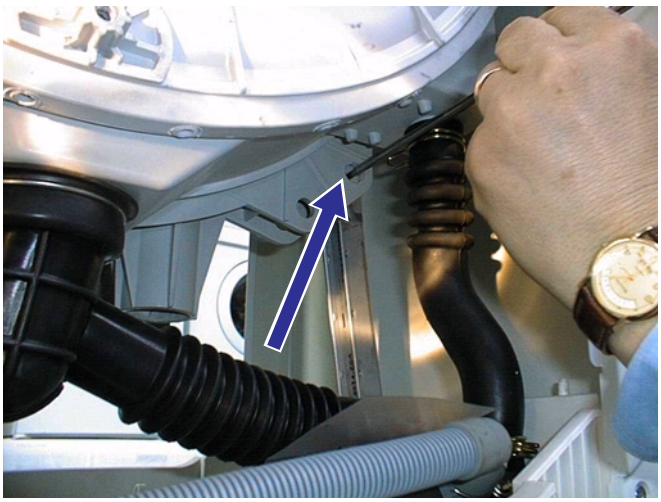
9.9 Remplacement Coussinet et Cachet droit/gauche

Fig. 27

- Enlever le flanc relatif à la zone intéressée;
- Dévisser les 6 vis indiquées sur le schéma et extraire le kit composé de la bride + coussinet.

9.10 Remplacement Amortisseurs

Fig. 28



- Enlever les flancs droit et gauche;
- Comme indiqué sur le schéma, avec l'aide d'un enlève-goupille ou d'un outil similaire (diam 8 mm), enlever le goujon qui fixe l'amortisseur au support de la cuve;
- Pour enlever la partie inférieure de l'amortisseur, incliner la machine et dévisser l'écrou qui fixe la petite équerre du composant à la base;

1

- Pour remonter l'amortisseur, il faut remplacer le goujon (1) avec une nouvelle pièce.

9.11 Démontage Tableau Commandes

Fig. 29

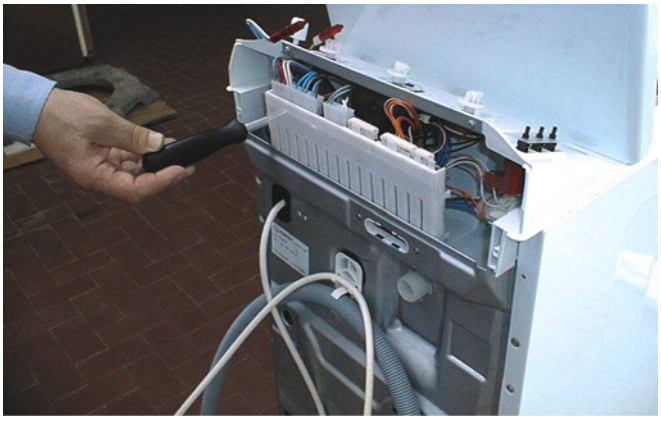
- Enlever les 2 vis de fixation postérieure du tableau de bord (TX15);
- Enlever le top comme indiqué sur le schéma;
- Soulever le tableau de bord et le séparer du plan de travail auquel il a été fixé précédemment par encastrement.

Note Effectuer également cette opération pour accéder aux composant qui forment les commandes de la machine:

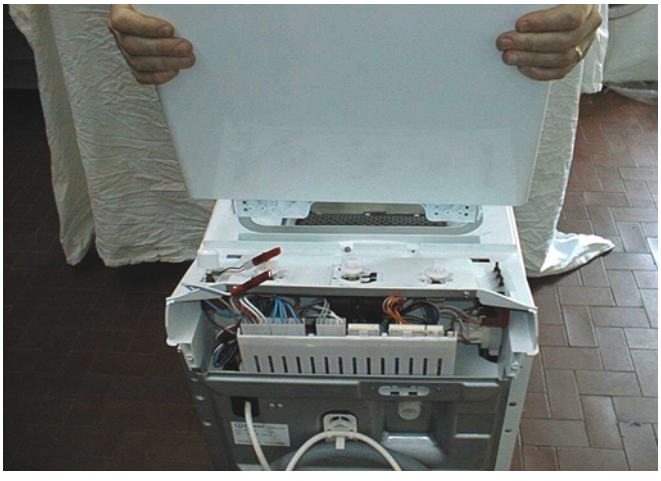
- Programmateur
- Module Electronique
- Thermostat réglable
- Sélecteurs
- Interrupteurs

9.12 Démontage Top

Fig. 30



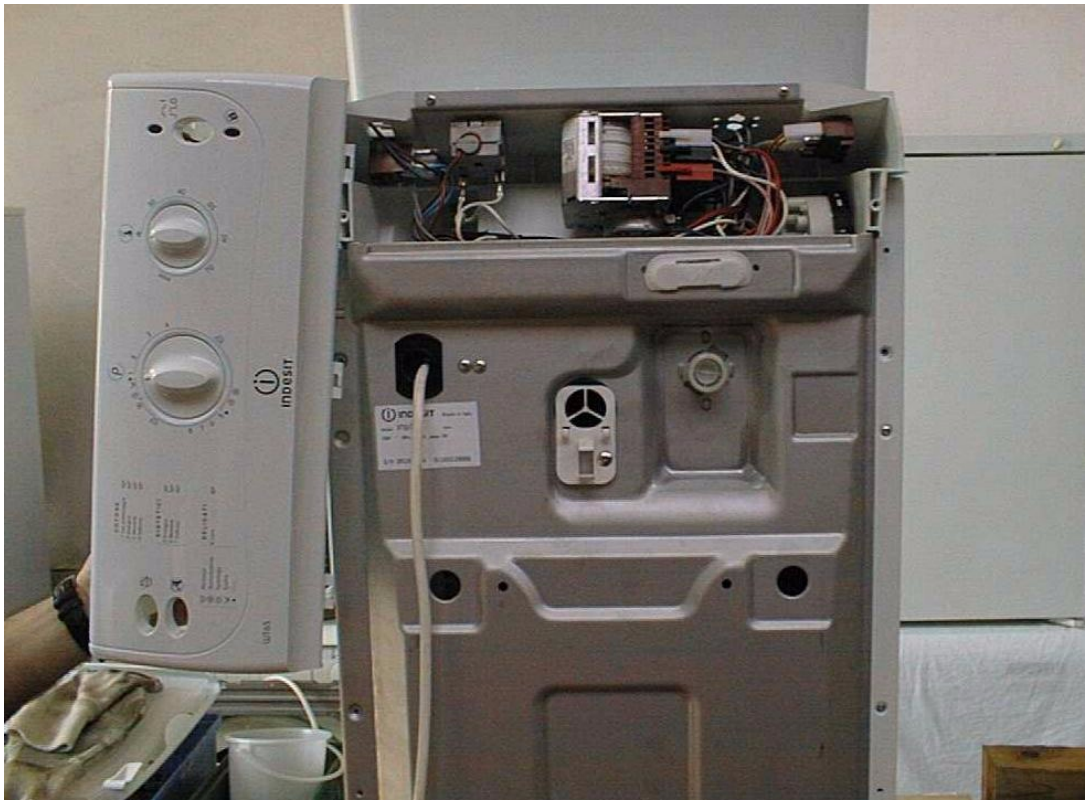
- Enlever le tableau de bord commandes;
- Dévisser les 2 vis qui fixent le top à son unité comme indiqué sur le schéma;



- Enlever le Top de son unité comme indiqué sur le schéma.

9.13 Inspection Timer Induction

Fig. 31

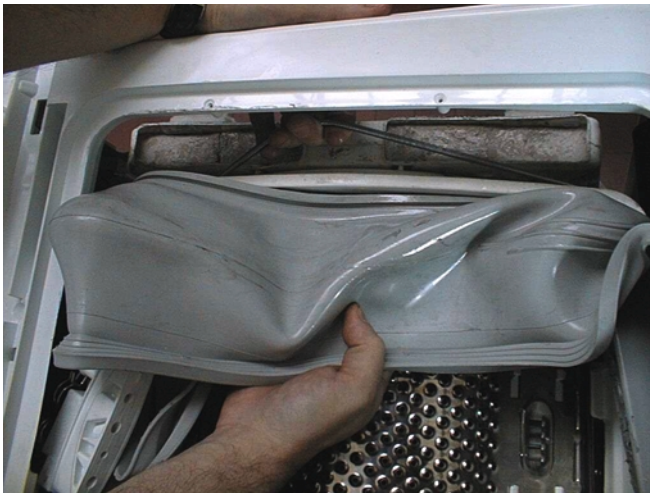


9.14 Démontage Diaphragme

Fig. 32

- Soulever le bord du diaphragme;
- Dévisser les 9 vis (Tx15) qui le fixent au plan de travail;
- Enlever la couverture diaphragme.

Note Cette opération peut être effectuée sans démonter le Top.



- Démonter:
  - TOP;
  - Quadre diaphragme;
  - Distributeur;
- Enlever le diaphragme comme indiqué sur le schéma.

Note Avant de remonter le diaphragme, appliquer le silicone sur les encastrements appropriés (code SAT 080692), en prenant soin d'attendre environ quatre heures avant d'effectuer un cycle, en permettant ainsi d'avoir une prise correcte.

9.15 Démontage Distributeur Eau

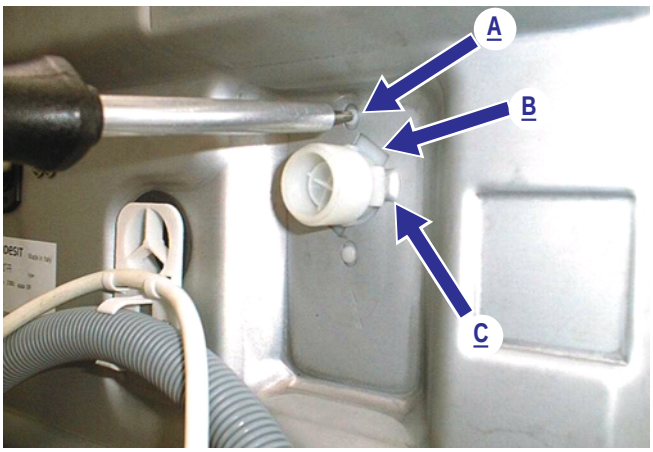
Fig. 33

- Après avoir démonter le quadre diaphragme, on peut accéder au distruteur en enlevant les deux vis comme illustré;

- Pour démonter le distributeur, il faut couper la bande de fixage et décrocher le clip.

9.16 Remplacement Soupape

Fig. 34



- Enlever les flancs;
- En utilisant un tournevis, appuyer sur les arrêts en plastique A qui bloquent la soupape au dossier et puis faire tourner le corps de cette dernière jusqu'à faire coïncider les ailettes B du corps de la soupage avec les rainures C du dossier;
- Extraire la soupape.

9.17 Opérations en Séquences pour Démontage Display

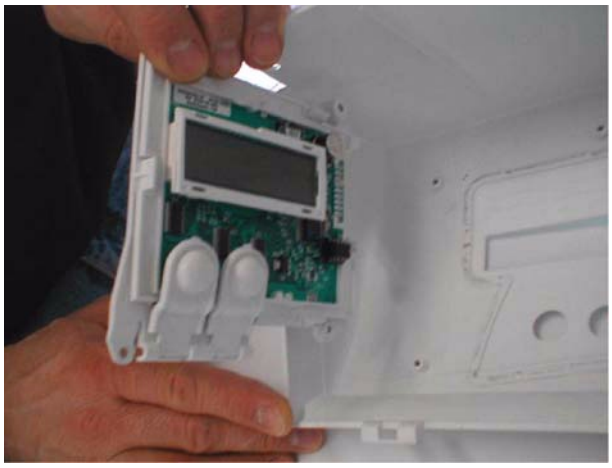
Fig. 35

- Dévisser les vis de fixation tableau de bord

Fig. 36

- Soulever le tableau de bord comme indiqué à la pag. 37 Fig. 29 et décrocher le câblage de raccordement sur le display

Fig. 37

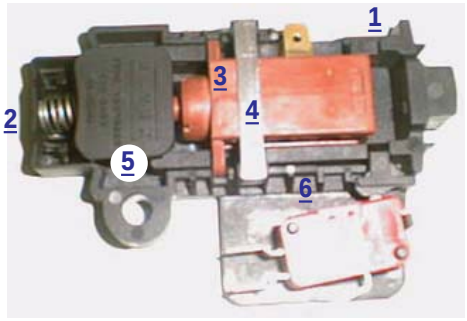


- Dévisser les 4 vis de fixation display

9.18 Bloc Panier

Le bloc panier est un composant des lave-linge **top de gamme** qui permet à l'usager, une fois que le cycle est terminé, de pouvoir retirer le linge, avec la sécurité d'avoir la bouche d'ouverture du panier toujours positionnée parallèlement au top supérieur et qui empêche en outre la rotation du panier durant cette phase car celle-ci est arrêtée par un encastrement dans la poulie qui garantit un blocage complet jusqu'au départ du cycle de lavage successif.

EN SUBSTANCE, IL EST COMPOSÉ DE:



1. Une glissière qui incorpore la dent de blocage et glisse longitudinalement par rapport au corps.
2. Un ressort placé entre le corps et la glissière sur la partie opposée de la dent de blocage.
3. Thermoactionneur, solidaire avec le corps.
4. Une bande métallique qui bloque le thermoactionneur sur le support.
5. Un corps principal (support), fixé à la machine tout près de la poulie du panier.
6. Un microswitch, placé sur le corps principal et actionné par une came de la glissière.
7. Un couvercle, solidaire avec l'arbre du thermoactionneur.

FONCTIONNEMENT DU BLOC PANIER DANS LE LAVE-LINGE

1 Encastrement Poulie

Le bloc panier est alimenté par la fiche électronique qui agit sur le thermoactionneur pour toute la durée du cycle de lavage; le microswitch est contrôlé par la fiche avec la touche option appelée Déblocage panier.
Lorsque la machine est éteinte, le thermoactionneur n'est pas alimenté et le panier est bloqué par la dent de blocage de la glissière. Lorsque le thermoactionneur est alimenté, son arbre fait bouger la glissière en comprimant le ressort et en libérant le panier.

Au même moment, la came de la glissière active le micro qui donne le signal d'accord à l'alimentation du moteur.

Durant le cycle de lavage, le thermoactionneur du bloc panier doit être alimenté.

Une fois que l'alimentation est arrêtée, l'arbre du thermoactionneur commence à rentrer en entraînant avec lui le couvercle.

La glissière, au contraire, reste accrochée au corps grâce à deux petites dents flexibles, en laissant le panier encore libre de tourner.
Le ressort reste sous compression.

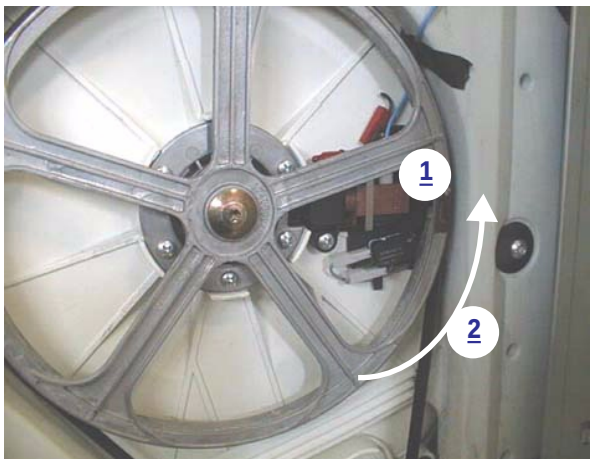
A un point précis de la course de l'arbre, deux saillies du couvercle écartent les dents élastiques de la glissière, en permettant au ressort de pousser la dent de cette dernière jusqu'au contact avec la poulie.

Le bloc du panier est obtenu grâce à l'encastrement de la dent de la glissière dans un emplacement opportun de la poulie.

Au moment où le panier est bloqué, la came de la glissière débranche le micro en fermant ainsi le moteur.

PHASE LAVAGE

Lorsqu'un programme de lavage est sélectionné, la fiche électronique alimente en même temps le Bloc Porte et le Bloc Panier et ensuite tous les chargements concernés par cette phase (EV - PS - RR - Pressostat etc..) à l'exception du moteur.
En effet, le software prévoit un retard d'alimentation sur le moteur de 60" (pour éviter que le panier se mette à tourner avant que la poulie soit libérée du tourillon de blocage); une fois ce lapse de temps écoulé, le moteur commence ses rythmes de rotation.
En cas de black out, pour une durée suffisante à faire sortir le tourillon du bloc panier, la fiche fait reprendre le cycle de lavage mais attend 60" pour alimenter le moteur.



1 Chanfrein sur le tourillon pour faciliter l'accrochage dans la poulie
2 Rotation unidirection. 25 rpm, pour blocage poulie

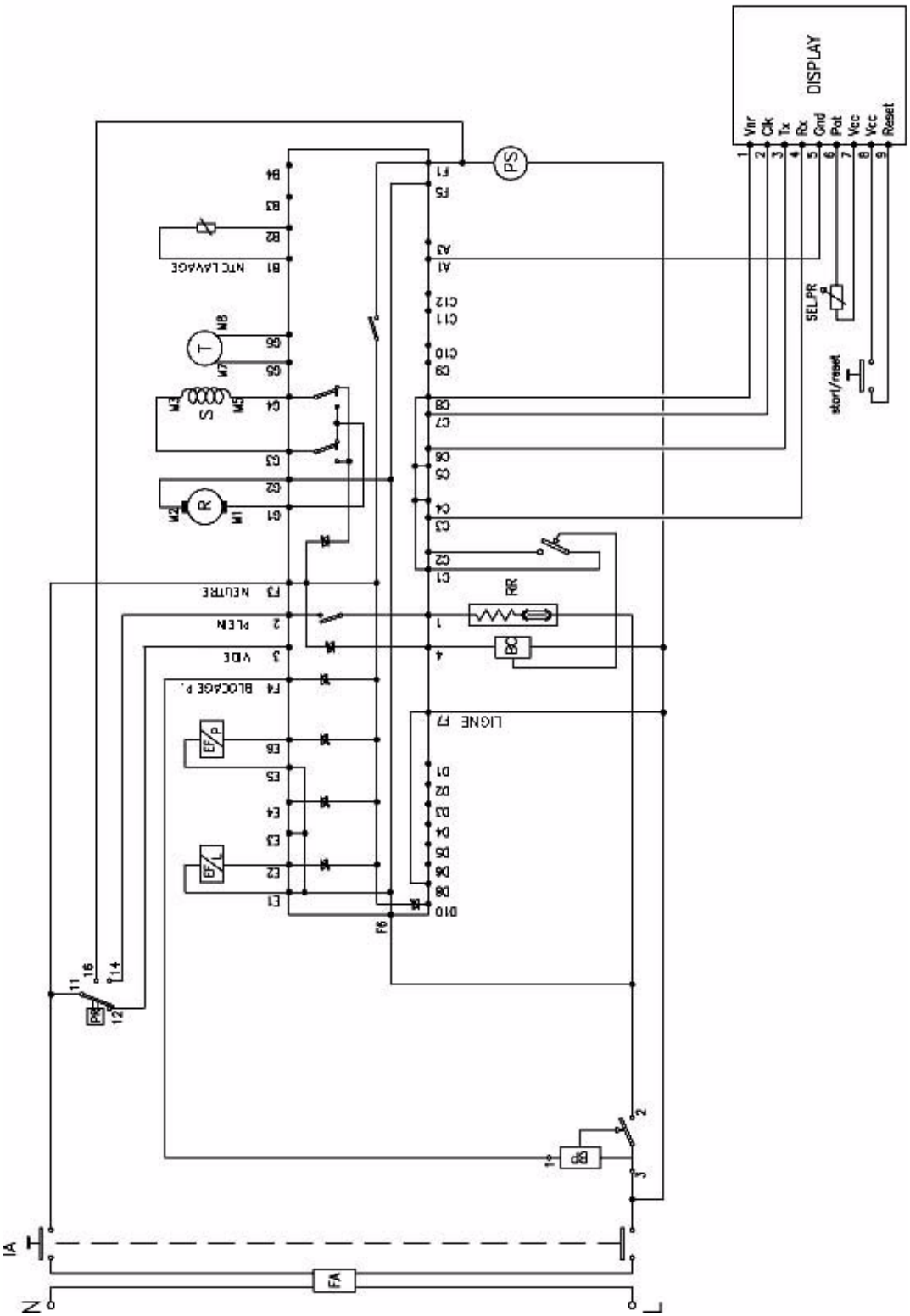
Une fois l'essorage terminé, la machine s'arrête complètement pendant 180 sec. tandis que la fiche électronique enlève l'alimentation au bloc panier, pour permettre la sortie du tourillon de blocage;
Successivement, la machine effectue un mouvement unidirectionnel dans le sens contraire à celui des aiguilles d'une montre à 25 tours qui permet au tourillon du bloc panier de se positionner dans l'encastrement approprié; à cet instant, le sélecteur termine définitivement le cycle en se portant au pas de RESET successif.

Ce procédé, appliqué aux essorages de tous les cycles de lavage prévus sur le sélecteur programmes, entraîne une augmentation de la durée de chaque cycle, d'environ 5 min.

9.19 Schéma Electrique

Fig. 38

SE105400



LEGENDE

AQS	Soupape stop-eau
B	Buzzer ou Bloc Porte
BF	Contacts bornier, motoventilateur et résistance essor.
BP	Bloc Porte
BC	Bloc panier
C	Condensateur
CA	Condensateur mise en marche
DV	Dispositif de déviation
EF/CL	Soupape eaux froides/blanchiment
EF/L	Soupape eaux froides/lavage
EF/P	Soupape eaux froides/pré-lavage
ER	Exclusion résistance
ET	Exclusion thermostat
EV	Soupape
EVA	Soupape essorage
EVC	Soupape eau chaude
EVF	Soupape eau froide
EVL	Soupape lavage
EVP	Soupape pré-lavage
FA	Filtre anti-bruit radio
FD	Thermostat essorage délicat
FE	Thermostat essorage énergique
FRT	Résistance thermofusible
I	Inverseur
I1..2..3..	Interrupteur/Dispositif de déviation
IA	Interrupteur On/Off
IC	Interrupteur NC / 1/2 chargement
ID	Interrupteur No essorage
IE	Idro-économiseur ou Interrupteur NC
IF	Interrupteur réduction essorage
IP	Interrupteur porte
IR	Interrupteur ligne
IS	Idro-stop
L	Ligne ou Lampe
LB	Niveau bas
LN	Niveau normal
LS	Lampe témoin
M	Masse-symbole terre ou Moteur essorage
MC	Moteur essorage ou Enroulement essorage
MI	Moteur induction
ML	Moteur lavage ou Enroulement lavage
MO	Bornier
MP	Micro-interrupteur porte
MR	Microretardateur
MT	Moteur timer
MV	Motoventilateur
MV-Ras	Motoventilateur essorage (RA)

Mzbn/MTA	Moteur temporisateur zbn
N	Neutre ou Bornier
NC	Exclusion essorage
P	Pressostat
P1	Pressostat 1° niveau
P2	Pressostat 2° niveau
PA	Potentiomètre haute vitesse
PB	Potentiomètre basse vitesse
PL	Pure laine
PM	Protecteur thermique moteur
PR	Programmeur timer ou Pressostat
PS	Pompe évacuation
R	Résistance réchauffement
Ras/RA	Résistance essorage
RE	Relais
RR	Résistance
RV	Régulateur de vitesse
S	Voyant
SL	Voyant ligne
SO	Voyant hublot
SR	Voyant réchauffement
ST	Sélecteur température ou Stop avec eau
SV	Sélecteur vitesse essorage
T	Contacts timer
TA	Contacts temporisateur essorage
TB	Thermostat basse température
TC	Terre croisée
TFL	Terre bride
TG	Terre général
TH	Thermostat
TH1	Thermostat 1° température
TH2	Thermostat 2° température
TH3	Thermostat 3° température
THF	Thermostat de fonctionnement
THR	Thermostat réglable
TM	Terre moteur
TMB	Terre mobile base
TMP	Thermoprotecteur moteur
TMS	Thermostop
TP	Thermoprotecteur ou Terre pompe
TPS	Terre pompe d'évacuation
TR	Terre résistance
TS	Thermostat de sécurité ou Terre support
TT	Terre Timer
TTH	Terre thermostat
TV	Terre cuve
ZBN	Temporisateur

Merloni Elettrodomestici spa
viale Aristide Merloni, 47 - 60044 Fabriano
tel. 0732/6611 - telex 560196 - fax 0732/662954
www.Merloni.com